

หลักสูตร: การควบคุมกระบวนการโดยใช้เทคนิคด้านสถิติและการวิเคราะห์ขีดความสามารถของกระบวนการ
Statistical Process Control (SPC) and Process Capability Study (PCS)

วัตถุประสงค์ในการเรียนรู้ การนำสถิติมาใช้ในการควบคุมกระบวนการในยุคปัจจุบัน เป็นสิ่งจำเป็นอย่างยิ่งที่มีส่วนช่วยให้องค์กรประสบความสำเร็จเหนือคู่แข่งในการผลิตผลิตภัณฑ์ให้มีคุณภาพสูง ก่อให้เกิดความบกพร่องในการผลิตต่ำสุด และสอดคล้องตามข้อกำหนดของลูกค้า แต่การที่จะทำให้องค์กรบรรลุวัตถุประสงค์ดังกล่าวได้นั้น บุคลากรในส่วนที่เกี่ยวข้องด้านคุณภาพควรมีความรู้ และความเข้าใจในขั้นตอนการใช้สถิติมาควบคุมกระบวนการและพิจารณาวัตถุประสงค์ของขีดความสามารถของกระบวนการ เพื่อการพิจารณาปรับปรุงให้ดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง

- ผู้ควรเข้ารับการอบรม**
- องค์กรที่ได้กำลังจัดทำระบบ ISO/TS 16949:2009หรือได้รับการรับรองแล้ว
 - ผู้ตรวจติดตามภายในระบบ ISO/TS 16949 และผู้ตรวจประเมินซัพพลายเออร์ (supplier 2nd party auditor)
 - บุคลากรที่เกี่ยวข้องในการปรับปรุงองค์กร ป้องกันปัญหาให้กับองค์กร รวมทั้ง วิศวกร หัวหน้างาน ในหน่วยงานผลิต หน่วยงานออกแบบ หน่วยงานคุณภาพ หน่วยงานการตลาด ทีมงาน New Model ของแต่ละบริษัท
 - ผู้ที่เกี่ยวข้องในการนำระบบ ISO/TS 16949 ไปปฏิบัติใช้ ซึ่งรวมทั้ง:
 - ผู้จัดการฝ่ายควบคุมคุณภาพ • ผู้จัดการฝ่ายวิจัยและพัฒนา • หัวหน้าวิศวกร • ผู้จัดการเทคโนโลยีสารสนเทศ • วิศวกรระบบ • วิศวกรโรงงาน • วิศวกรออกแบบ • วิศวกรฝ่ายผลิต • วิศวกรคุณภาพ • วิศวกรฝ่ายทดสอบ • หัวหน้าแผนก • ฝ่ายควบคุมคุณภาพ • และผู้สนใจในอุตสาหกรรมการผลิตทุกท่าน

ระยะเวลาอบรม 1 วัน

ความรู้พื้นฐาน ผู้เข้าเรียนควรมีความรู้ประสบการณ์ในเรื่องข้อกำหนด ISO/TS 16949

ข้อมูลเพิ่มเติม ผู้เข้าอบรมจะได้รับใบประกาศนียบัตรรับรองหลังเสร็จสิ้นการอบรม

กำหนดการอบรม วันที่ 1

เวลา	หัวข้อการอบรม
9.00-16.00 น	<ul style="list-style-type: none"> ➢ การควบคุมกระบวนการทางสถิติ (Statistical Process Control) ➢ ความผันแปร (Variation) ➢ สภาวะกระบวนการอยู่ภายใต้การควบคุม(In control)และความสามารถของกระบวนการที่ยอมรับได้ (Capable) และ Over adjustment ➢ การควบคุมกระบวนการในเชิงสถิติ ➢ แผนภูมิควบคุม (Control Chart) เช่น แผนภูมิ Xbar -R, Xbar -S, มัชฌิมฐาน X median – R, X-MR ➢ แผนภูมิ p, np, c, u ➢ การวิเคราะห์ Control Chart ➢ การศึกษาความสามารถของกระบวนการ
16.00-16.30 น	<ul style="list-style-type: none"> ➢ สรุปประเด็น การเสนอแนะแนวทางการปรับปรุงระบบ และการถามตอบ