

Welcome to our webinar PAS 1018:2017 Cold Chain Management System

Indirect, temperature-controlled
refrigerated delivery services: Land
transport of refrigerated parcels with
intermediate transfer – Specification

July 2020



bsi ...making excellence a habit

bsi.

Today's Speaker

Paweena Maneepon

- Auditor/Client Manager/
- Product Manager (GMP FDA, ACFS Product)
- British Standards Institution (BSI)
- สถาบันมาตรฐานอังกฤษ
- T: +66 2294 4889 - 92

paweena.maneepon@bsigroup.com



Webinar Logistics

ผู้เข้าร่วมสัมมนาทั้งหมดจะถูกปิดเสียง
เวลาในการนำเสนอ 40 - 50 นาที
คำถาม & คำตอบ 10 นาที โดยใช้ช่องทาง chat ส่งคำถาม
เราจะตอบคำถามให้มากที่สุดเท่าที่จะทำได้ในช่วงถาม - ตอบเพื่อให้จบ
ตรงเวลา!

ช่องทางแชทเพื่อพูดคุยในการสัมมนาของเรา

ผู้ที่ส่งอีเมลล์ไว้ในช่องทางแชทจะได้รับลิงก์ไปยังการสัมมนาผ่านเว็บที่
บันทึกไว้และเอกสารที่เกี่ยวข้อง



...making excellence a habit.™

PAS 1018:2017 Cold Chain Management System Indirect, temperature- controlled refrigerated delivery services: Land transport of refrigerated parcels with intermediate transfer – Specification



By Royal Charter

Publicly Available Specification (PAS)

ข้อกำหนด 12
ข้อ

Annex A

Annex B



Introduction to PAS 1018: 2017

Introduction

1 ขอบเขต

2 คำนิยามและคำจำกัดความ



Introduction to PAS 1018: 2017

3 คำจำกัดความของการบริการจัดส่งแบบแช่เย็นและการสื่อสาร

3.1 คุณสมบัติการบริการจัดส่งแบบแช่เย็น

3.2 ชื่อของการบริการจัดส่งแบบแช่เย็น

3.3 ข้อมูลติดต่อของผู้ให้บริการจัดส่งแบบแช่เย็นและการบริการลูกค้า



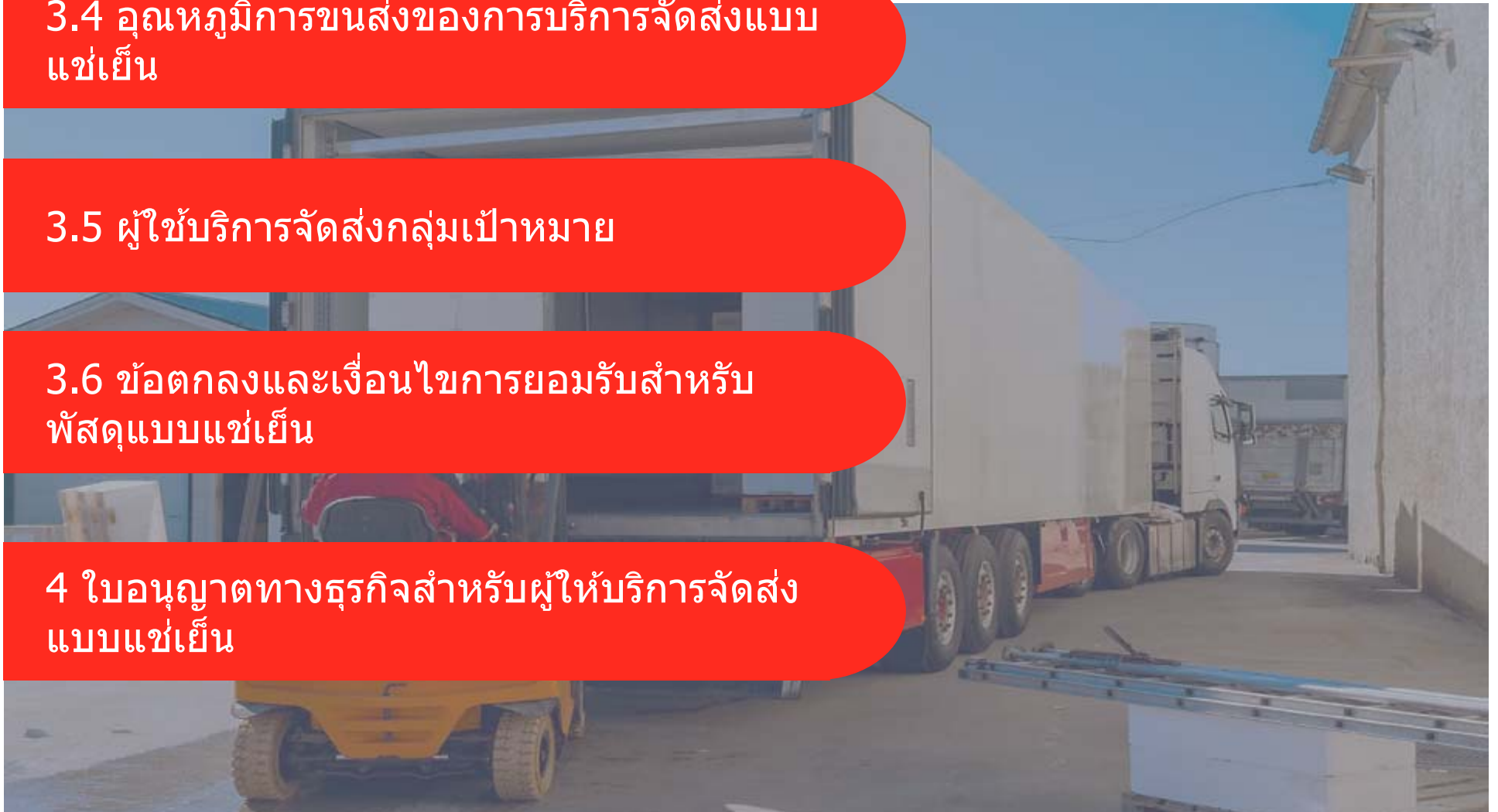
Introduction to PAS 1018: 2017

3.4 อุณหภูมิการขนส่งของการบริการจัดส่งแบบ
แช่เย็น

3.5 ผู้ให้บริการจัดส่งกลุ่มเป้าหมาย

3.6 ข้อตกลงและเงื่อนไขการยอมรับสำหรับ
พัสดุแบบแช่เย็น

4 ใบอนุญาตทางธุรกิจสำหรับผู้ให้บริการจัดส่ง
แบบแช่เย็น



Introduction to PAS 1018: 2017

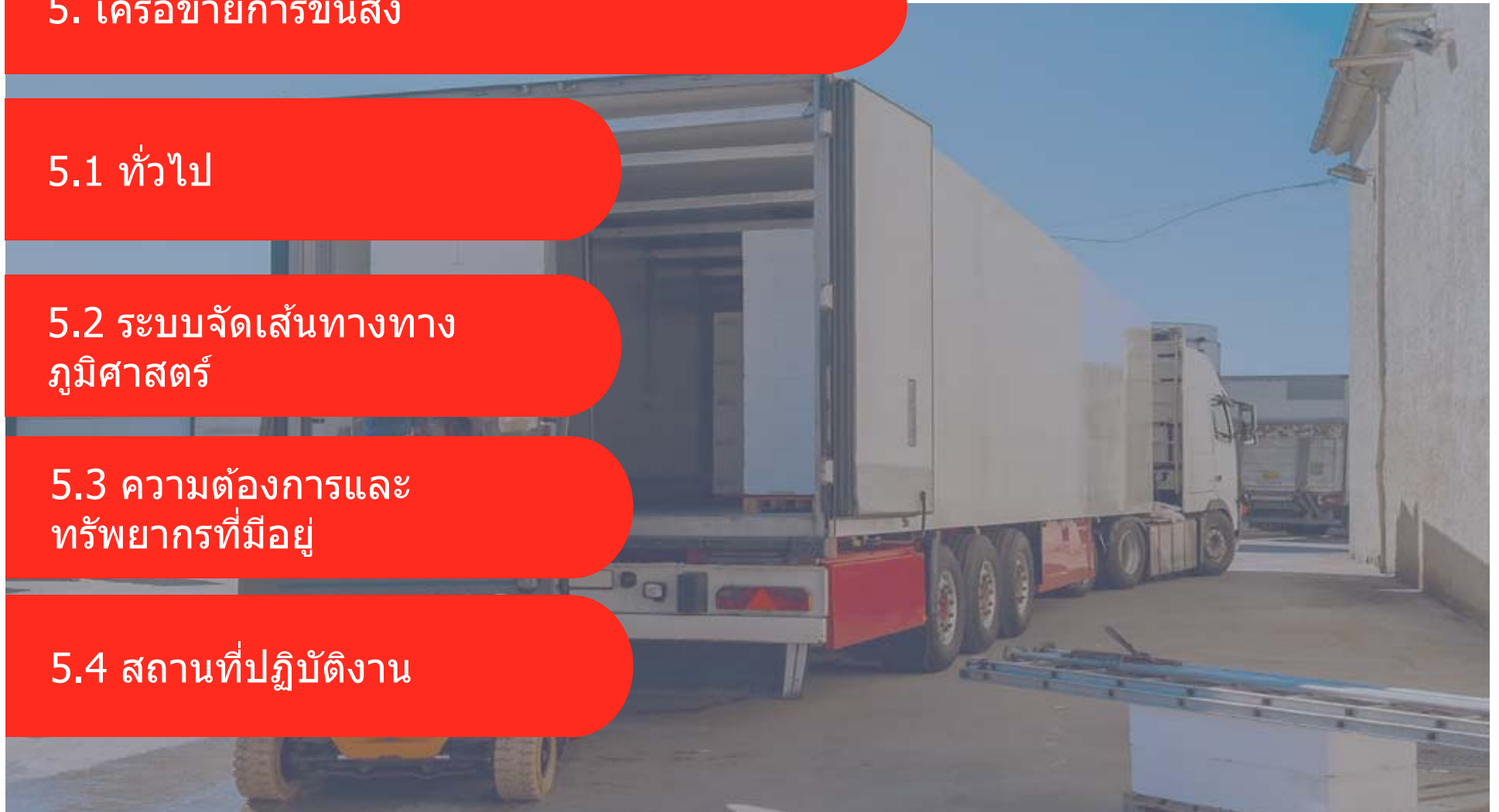
5. เครือข่ายการขนส่ง

5.1 ทั่วไป

5.2 ระบบจัดเส้นทางทาง ภูมิศาสตร์

5.3 ความต้องการและ ทรัพยากรที่มีอยู่

5.4 สถานที่ปฏิบัติงาน



Introduction to PAS 1018: 2017

6 พัสตแบบแช่เย็น

6.1 การรับพัสตแบบแช่เย็น

6.2 ฉลาก เครื่องหมายและ ข้อมูลที่สามารถมองเห็นได้

6.3 การเคลื่อนย้ายพัสตแบบแช่ เย็นเข้าไปในช่องแช่เย็นหรือห้อง เย็น



Introduction to PAS 1018: 2017

6.4 การเคลื่อนย้ายพัสดุแบบแช่เย็นระหว่างช่องแช่เย็น และ/หรือห้องเย็น

6.5 ที่จัดเก็บชั่วคราวของพัสดุแบบแช่เย็นในสถานที่ปฏิบัติงาน

6.6 การจัดเรียงทางภูมิศาสตร์ของพัสดุแบบแช่เย็น

6.7 การจัดส่งไปยังผู้รับ



Introduction to PAS 1018: 2017

7 ข้อมูลที่แลกเปลี่ยนระหว่างผู้ให้บริการจัดส่งแบบแช่เย็นและผู้ให้บริการจัดส่งแบบแช่เย็น

7.1 เอกสารสารสนเทศ

7.2 ข้อมูลที่ได้รับจากผู้ให้บริการจัดส่ง

7.3 การยืนยันของผู้ให้บริการจัดส่ง

7.4 ข้อมูลที่ให้โดยผู้ให้บริการจัดส่งแบบแช่เย็น



Introduction to PAS 1018: 2017

8 ข้อมูลที่แลกเปลี่ยนระหว่างผู้ให้บริการจัดส่งแบบแช่เย็นและผู้รับ

8.1 ข้อมูลที่ได้รับจากผู้รับในการจัดส่งพัสดุแบบแช่เย็น

8.2 ข้อมูลที่ได้รับจากผู้รับในการมารับพัสดุแบบแช่เย็นที่ สถานที่ปฏิบัติงาน

8.3 ข้อมูลที่ให้โดยผู้ให้บริการจัดส่งแบบแช่เย็นในการจัดส่ง พัสดุแบบแช่เย็น

8.4 ข้อมูลที่ให้โดยผู้ให้บริการจัดส่งแบบแช่เย็นในการมารับ พัสดุแบบแช่เย็นโดยผู้รับที่สถานที่ปฏิบัติงาน



Introduction to PAS 1018: 2017

9 เงื่อนไขสำหรับสถานที่ปฏิบัติงาน ยานพาหนะแช่เย็น ห้องเย็นและวัสดุทำความเย็น

9.1 สถานที่ปฏิบัติงาน

9.2 ยานพาหนะแช่เย็น

9.3 ห้องเย็น

9.4 วัสดุทำความเย็น

9.5 ห้องเย็นเก็บวัสดุทำความเย็น



Introduction to PAS 1018: 2017

10 คำแนะนำในการทำงานและคู่มือการปฏิบัติงาน

10.1 ทั่วไป

10.2 คำแนะนำในการทำงาน

10.3 แนวทางในการปฏิบัติงาน สำหรับการเคลื่อนย้ายพัสดุแบบ แช่เย็น

10.4 คู่มือการปฏิบัติงานสำหรับ ยานพาหนะแช่เย็น



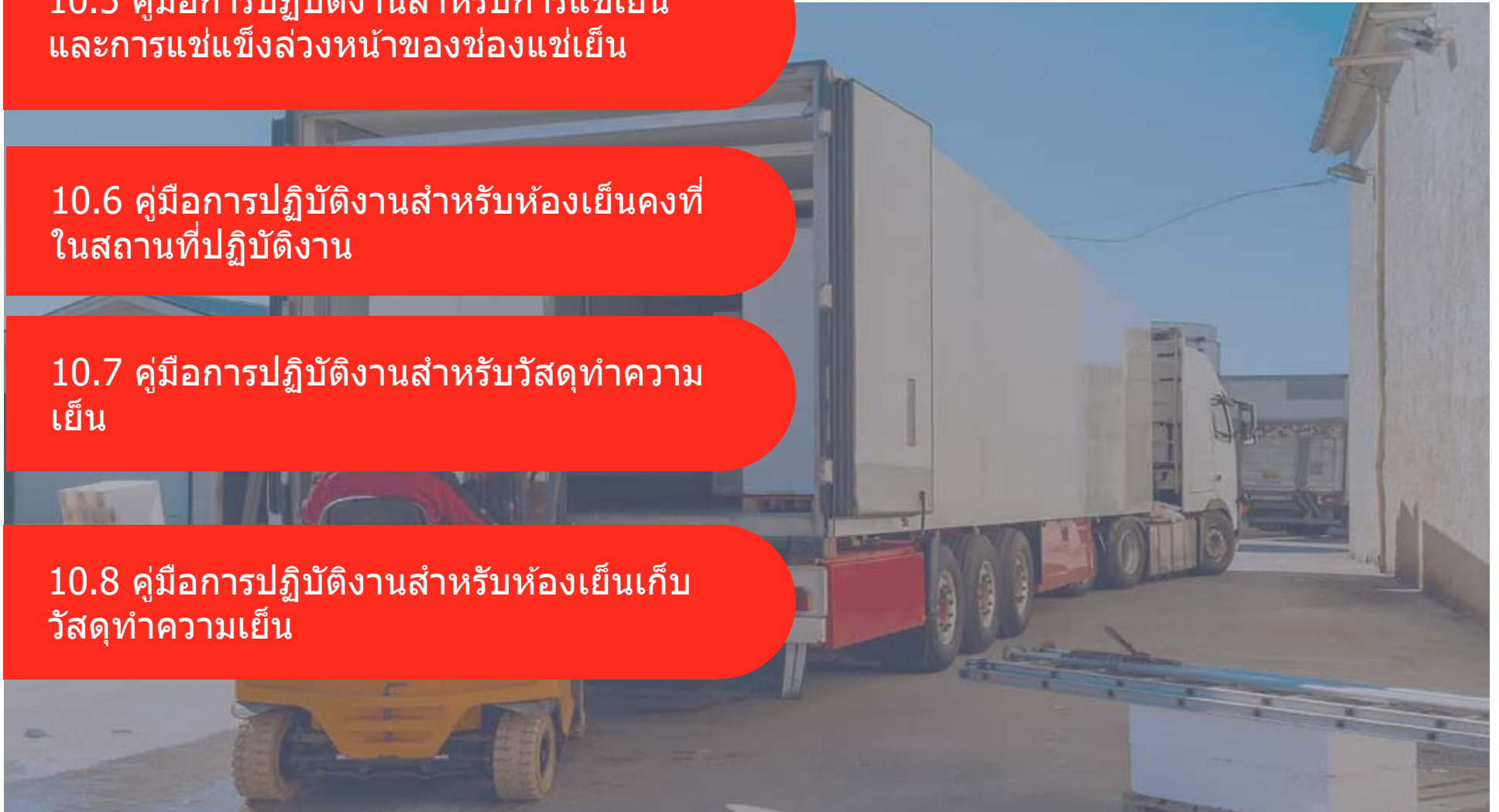
Introduction to PAS 1018: 2017

10.5 คู่มือการปฏิบัติงานสำหรับการแช่เย็น
และการแช่แข็งล่วงหน้าของช่องแช่เย็น

10.6 คู่มือการปฏิบัติงานสำหรับห้องเย็นคงที่
ในสถานที่ปฏิบัติงาน

10.7 คู่มือการปฏิบัติงานสำหรับวัสดุทำความ
เย็น

10.8 คู่มือการปฏิบัติงานสำหรับห้องเย็นเก็บ
วัสดุทำความเย็น



Introduction to PAS 1018: 2017

11 พนักงาน

11.1 โปรแกรมการฝึกอบรม

11.2 การฝึกอบรมเพิ่มเติม

11.3 พนักงานที่รับผิดชอบในการขับรถ



Introduction to PAS 1018: 2017

12 การติดตามและปรับปรุงบริการจัดส่งแบบแช่เย็น

12.1 เครือข่ายการขนส่ง

12.2 ความล่าช้าและการไม่จัดส่งภายในกำหนดการจัดส่งมาตรฐาน

12.3 การติดตามอุณหภูมิและการบันทึกอุณหภูมิของเครือข่ายการขนส่ง

12.4 การควบคุมอุณหภูมิภายในเครือข่ายการขนส่ง

12.5 การควบคุมคุณภาพของการปฏิบัติงานการบริการจัดส่ง





Thank You...

โปรดระบุอีเมลล์ของท่านในช่องทาง **Chat** เพื่อรับ
เอกสารการสัมมนา และข้อมูลความรู้อื่นๆจากเราแบบ

ฟรี ๆ

...หากต้องการให้ **BSI** ช่วยเหลือท่านในด้านใด
รบกวนติดต่อเรา
ขอบคุณค่ะ

Further Information & Support

Address: BSI Group (Thailand Co., Ltd.
127/29 Panjathani Tower, 24th Fl. Nonsee Road,
Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120

Tel: 02 294 4889-92

Fax: 02 294 4467

Email: infothal@bsigroup.com
www.bsigroup.com/en-th



By Royal Charter

bsi.