

● การตรวจสอบย้อนกลับ อย่างมีประสิทธิภาพสำหรับ โรงงานผลิตอาหาร

BSI Thailand
9 January 2023



หัวข้อการสัมมนา

1

- ใครบ้างที่เกี่ยวข้องในการสอบย้อนกลับผลิตภัณฑ์

2

- จะเลือกผลิตภัณฑ์แบบไหนมาทำการทดสอบการสอบย้อนกลับ

3

- ข้อมูลที่ต้องมีในการสอบย้อนกลับผลิตภัณฑ์

4

- ขั้นตอนในการสอบย้อนกลับผลิตภัณฑ์

5

- รายงานการสอบย้อนกลับผลิตภัณฑ์



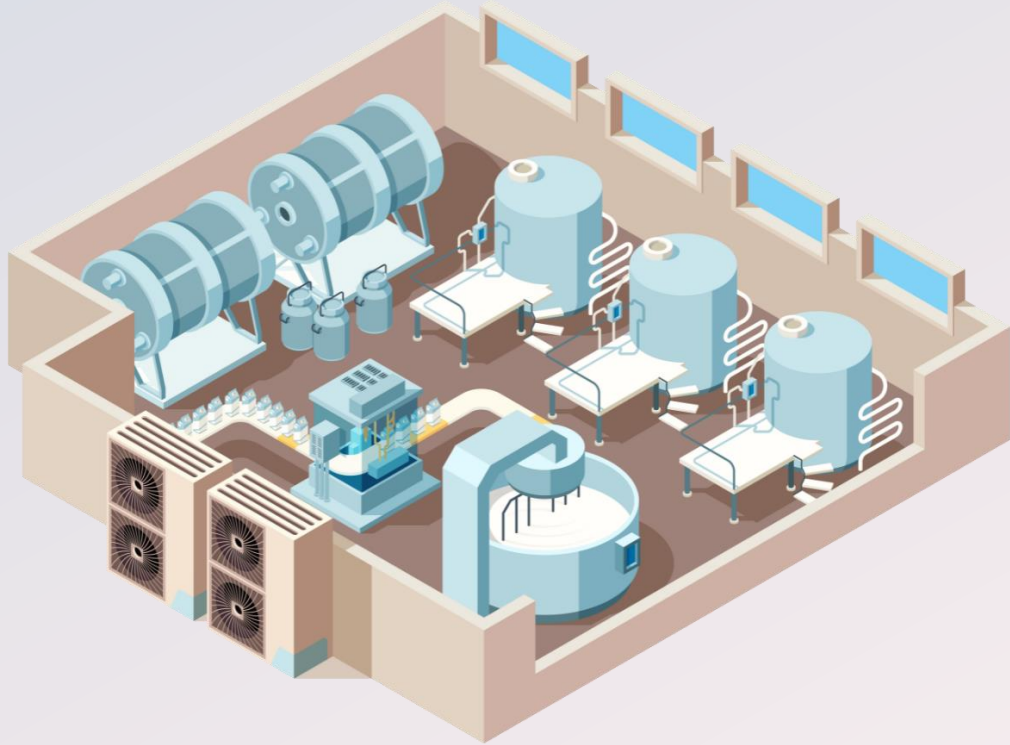
ความหมาย "การสอบย้อนกลับ"

Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ

ระบบการสอบย้อนกลับ คือ การจัดทำเอกสารที่อธิบายประวัติของผลิตภัณฑ์และที่มาของผลิตภัณฑ์ในห่วงโซ่อาหาร ระบบการสอบย้อนกลับจะช่วยสนับสนุนการหาสาเหตุของผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด เพื่อให้สามารถถอนคืน หรือเรียกคืนผลิตภัณฑ์ได้ทันตามกำหนด ในกรณีจำเป็นระบบการสอบย้อนกลับสามารถปรับปรุงความเหมาะสมในการนำไปประยุกต์ใช้ และความเชื่อถือได้ของข้อมูล ความมีประสิทธิภาพและการเพิ่มผลผลิตขององค์กร

การปรับเปลี่ยนของระบบการสอบกลับนั้นมีความสัมพันธ์กับแหล่งกำเนิดของวัตถุดิบ ประวัติการผลิต หรือเส้นทางการกระจายสินค้า และควรจะสามารถสอบกลับได้อย่างน้อยก่อนหน้าหรือย้อนหลังอย่างน้อยหนึ่งขั้นตอนสำหรับแต่ละองค์กรในห่วงโซ่อาหาร โดยขึ้นกับข้อตกลงขององค์กรที่เกี่ยวข้อง ซึ่งอาจประยุกต์ใช้มากกว่าหนึ่งในห่วงโซ่

Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ



ระบบสอบย้อนกลับได้นั้น ต้องมีการจัดทำเป็นเอกสารขั้นตอนการทำงาน เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทุกส่วนสามารถทำงานได้อย่างมีระบบ ไม่ว่าจะเป็น การเขียนขั้นตอนในการสอบย้อนกลับ การกำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบ การกำหนดรหัสของผลิตภัณฑ์ การทำป้ายชี้บ่ง การบันทึกในเชิงปริมาณ เช่น วัตถุดิบ ของเสีย ผลผลิตที่ได้ รวมทั้งการกำหนดรูปแบบการให้พนักงานที่เกี่ยวข้องได้รับการฝึกอบรม และทำความเข้าใจกับระบบที่ถูกสร้างขึ้น

Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ

หลักการที่สำคัญ

- กำหนดรหัสรุ่นการผลิตของสินค้าที่เหมาะสม
- สอบย้อนข้อมูลกลับไปได้ 1 ขั้นตอน
- สอบย้อนข้อมูลที่ขั้นตอนนั้นๆได้
- สอบย้อนข้อมูลไปข้างหน้าได้ 1 ขั้นตอน

หัวใจที่สำคัญในการสอบย้อนกลับ

- การบันทึกและการเก็บข้อมูล
- การกำหนดอายุในการจัดเก็บข้อมูล
 - ตามที่กฎหมายกำหนด
 - ตามอายุของสินค้า
 - ตามที่ตกลงไว้กับลูกค้า

Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ

I.

- ใครบ้างที่เกี่ยวข้องในการสอบย้อนกลับผลิตภัณฑ์



Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ

II.

- จะเลือกผลิตภัณฑ์แบบไหนมาทำการทดสอบการสอบย้อนกลับ



Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ

III.

- เอกสารและข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการสอบย้อนกลับ

เอกสารต้นน้ำ

สเปคที่ใช้ในการตรวจรับเข้าวัตถุดิบและบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการอนุมัติ

บันทึกในการตรวจรับเข้าวัตถุดิบและบรรจุภัณฑ์

เอกสาร CoA / รายงานผลการทดสอบผลิตภัณฑ์

ข้อมูลแหล่งที่มาของวัตถุดิบและบรรจุภัณฑ์

- เอกสารประเมินความเสี่ยงของผู้ขายวัตถุดิบและบรรจุภัณฑ์
- รายงานการตรวจประเมินสถานที่ผลิตของผู้ขาย
- เอกสารใบรับรองระบบของสถานที่ผลิตของผู้ขาย
- เอกสารประเมินความเสี่ยง และประเมินความสามารถของผู้ขายประจำปี

Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ

III.

- เอกสารและข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการสอบย้อนกลับ

เอกสารกลางน้ำ

สเปคของผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่ตกลงไว้กับลูกค้า

บันทึกในการผลิตสินค้าตามขั้นตอนหรือกระบวนการผลิตสินค้า (ตามแผนภูมิการผลิตสินค้า)

บันทึกการตรวจสอบคุณภาพในระหว่างกระบวนการผลิตสินค้า

Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ

III.

• เอกสารและข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการสอบย้อนกลับ

เอกสารปลายทาง

บันทึกจำนวนสินค้าที่ทำการผลิตได้ทั้งหมด

บันทึกการจัดส่งสินค้าไปให้กับลูกค้า

- ชื่อลูกค้า
- ชื่อสินค้า รหัสสินค้า
- วันที่จัดส่ง
- จำนวนที่จัดส่ง
- ข้อมูลรถที่ใช้ในการขนส่ง
- บันทึกการตรวจสอบความสะอาด และความพร้อมของรถขนส่ง

บันทึกจำนวนสินค้าที่เหลืออยู่คงคลังสินค้า

Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ

IV.

• ขั้นตอนในการจัดทำระบบในการสอบย้อนกลับ

1. กำหนดขอบเขตในการสอบย้อนกลับของผลิตภัณฑ์

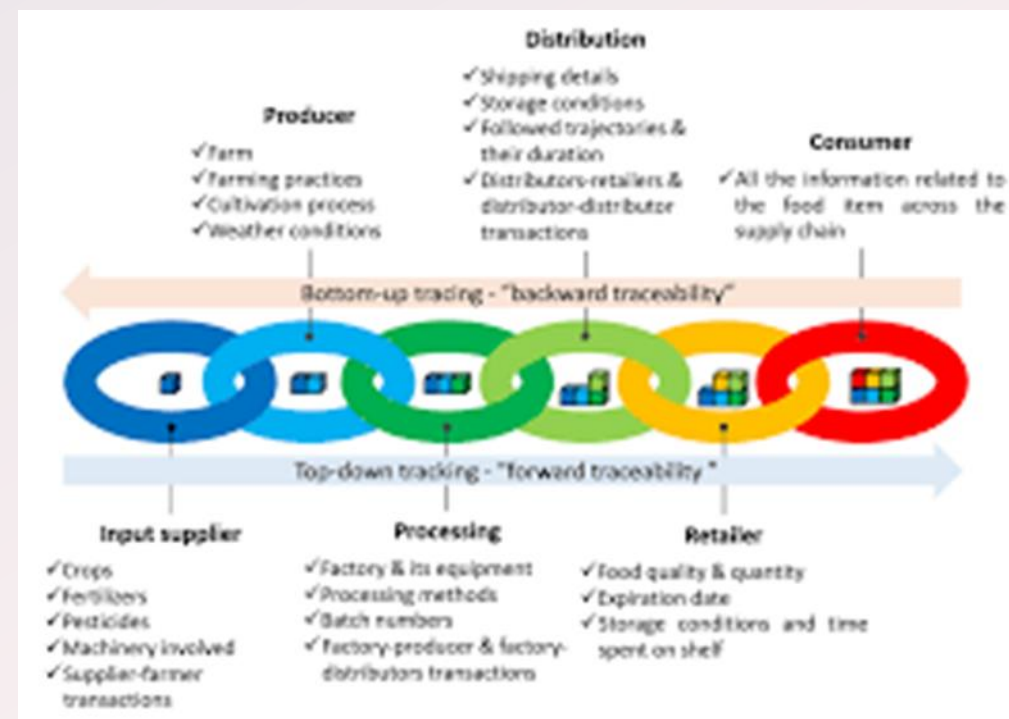
2. กำหนดรหัสของรุ่นการผลิตที่เหมาะสม

3. ระบุข้อมูลหรือเอกสารที่เกี่ยวข้องและจำเป็น

4. กำหนดระบบในการจัดเก็บบันทึกและข้อมูล

5. กำหนดขั้นตอนในการทบทวนและทดสอบระบบ

6. จัดทำเอกสารและบันทึกที่เกี่ยวข้อง



Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ

การกำหนดรุ่นการผลิต

วันที่จัดส่ง

การผลิตหรือเวลาดำเนินการ เช่น การผสม การบรรจุ

ปริมาณ

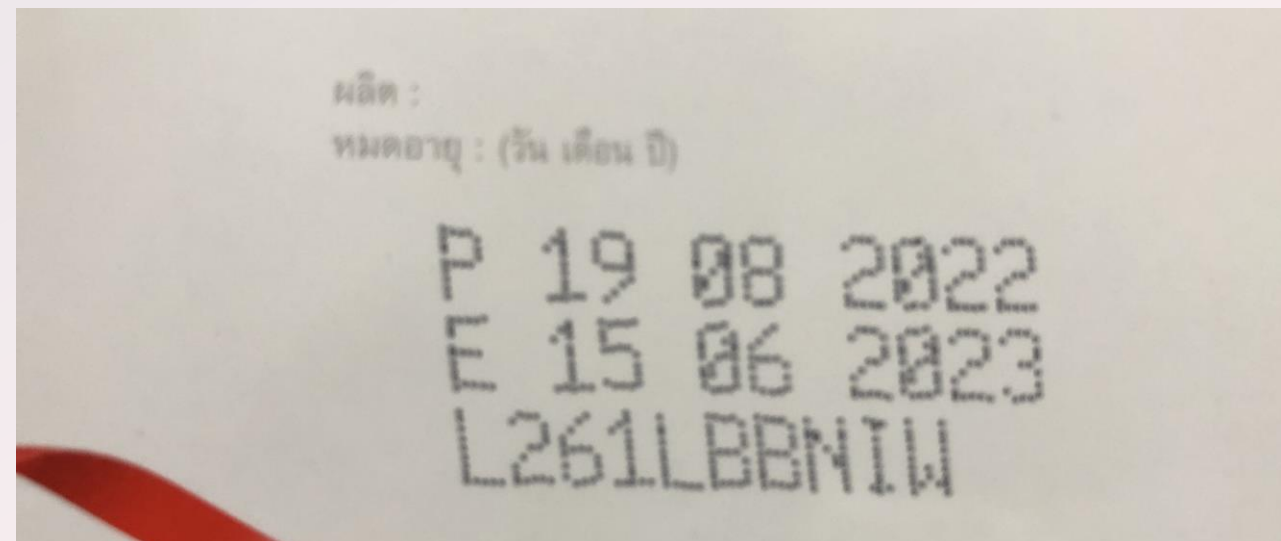
วันหมดอายุ

ระบุรุ่นการผลิต บนฉลาก บนบรรจุภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ หรือภาชนะ

การสื่อสารรุ่นการผลิตเมื่อจัดเก็บหรือขนส่งในคอนเทนเนอร์ที่แตกต่างอย่างเห็นได้ชัดซึ่งเชื่อมโยงกับรายการระบุตัวตน เช่น seal no. รายงานการจัดส่ง การระบุ Lot ของสินค้า

ระบบบันทึกหรือระบบเพื่อระบุผลิตภัณฑ์ (เช่นของเหลว) ที่อยู่ในระบบจัดเก็บแบบ Bulk

Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ



Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ

- ชั่งบ่งผลิตภัณฑ์ตลอดช่วงของการผลิตสินค้า (วัตถุดิบ – ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่จะส่งมอบให้กับลูกค้า)
- ชั่งบ่งผลิตภัณฑ์ที่มีปัญหา ได้แก่ ผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องจากกระบวนการผลิต ผลิตภัณฑ์ที่เกิดผลกระทบจากเหตุการณ์ฉุกเฉิน ผลิตภัณฑ์ที่ถูกถอนคืน หรือเรียกคืน เกิดภัยคุกคาม / เกิดการฉ้อโกง ทางด้านอาหาร
- ชั่งบ่งผลิตภัณฑ์ที่จะนำไปผ่านขั้นตอน หรือกระบวนการซ้ำ
- ชั่งบ่งผลิตภัณฑ์ที่เป็น semi – product
- ชั่งบ่งผลิตภัณฑ์ที่นำส่งคืนคลังสินค้า
- ชั่งบ่งผลิตภัณฑ์ที่ถูกส่งคืนจากลูกค้า
- ชั่งบ่งวัตถุดิบ / บรรจุภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง
- ชั่งบ่งวัตถุดิบ / บรรจุภัณฑ์ที่นำมาเป็นตัวอย่าง



ป้ายชั่งบ่งสถานะ เพื่อใช้ควบคุมสถานะสินค้า

Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ

การกำหนดรหัสเพื่อชี้บ่งสถานะ ให้พิจารณาตามความเหมาะสม และการควบคุมวิธีการติดฉลาก อาจรวมถึง:

ใช้ปากกาที่ลบไม่ออก

การควบคุมระยะเวลาในการฆ่าเชื้อโดยใช้ป้ายขาตั้ง (stainless) เพื่อชี้บ่งว่าสินค้าอะไรที่ เข้าเครื่องฆ่าเชื้อ เวลาที่เริ่ม กำหนดเวลาที่ฆ่าเชื้อเสร็จสมบูรณ์



Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ

การสอบย้อนกลับแบบไปข้างหลัง (Backward)



Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ

การสอบย้อนกลับแบบไปข้างหน้า (Forward)



Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ

การตรวจสอบปริมาณ / mass balance

การตรวจสอบปริมาณหรือ Mass balance หมายถึง การกระทบยอดของปริมาณวัตถุดิบที่เข้ามา เทียบกับ ปริมาณที่ใช้ในผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป ที่เป็น ผลลัพธ์ โดยคำนึงถึงของเสียจากระบวนการ และการนำกลับมาใช้ใหม่ ดังนี้:



ในการพิจารณาวัสดุทั้งหมด (วัตถุดิบ บรรจุภัณฑ์ หรือ สติกเกอร์ กล่องนอกที่ถึงผู้บริโภคคนสุดท้าย) ต้องมีรายละเอียดของปริมาณวัสดุทั้งหมดที่นำมาใช้ในการผลิตสินค้า A และเป็นข้อกำหนดเฉพาะของ BRCGS Global Standard for Food Safety เพื่อใช้ในการทำการตรวจสอบปริมาณ / mass balance

ก่อนที่จะดำเนินการดังกล่าวได้ ท่านต้องออกแบบบันทึกต่างๆ ในโรงงาน เช่น สต็อกวัตถุดิบ รายงานบันทึกน้ำหนักวัตถุดิบที่ใช้ รายงานการขังผสม ผลิตภัณฑ์มา rework รายงานการบรรจุสินค้า ปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น รายงานปริมาณสินค้าที่ได้ เป็นต้น

Traceability – ระบบการสอบย้อนกลับ

V.

- รายงานการสอบย้อนกลับผลิตภัณฑ์

รายชื่อของทีมงานที่ทำการสอบย้อนกลับ

วันที่ และเวลาในการสอบย้อนกลับ

ข้อมูลของผลิตภัณฑ์ที่เลือกมาทำการสอบย้อนกลับ

ข้อมูลของผลของการสอบย้อนกลับ (Backward / Forward / Mass Balance)

สรุปภาพรวมของประสิทธิภาพในการสอบย้อนกลับภายในระยะเวลาที่กำหนด

การปรับปรุง



- **Contact us**



www.bsigroup.com/th-TH/



BSI Thailand



@bsithailand